

NT 42 BETON BLOK MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Kontrol | Tam Otomatik (PLC) |
| Palet Ölçüleri (mm) | 1300 x 1400 (F) / 1350 x 1500 (A) |
| Palet Üzerinde Kullanılır Alan (mm) | 1250 x 1250 |
| Maksimum Ürün Yüksekliği (mm) | 500 |
| Minimum Ürün Yüksekliği (mm) | 40 |
| Gövde Ağırlığı (kg) | 29500 |
| Elektrik Motor Güçleri Toplamı (kW) | 152,5 |

STANDART EKİPMANLAR

| |
|---|
| PLC Kontrol |
| Güçlü ve Çift Açılabilir Gövde(Ön-Arka Gövde) |
| Değişken Vibrasyonlu Vibre Tablası |
| Harç Arabası Gelberisi |
| Bilgisayar Kontrollü Raporlama ve Hata Geri Bildirimi |
| Güvenlik Kapakları ile Donatılmış Gövde |
| Lazerli Malzeme Seviye Kontrolü |
| Hızlı Kalıp Değişimi |
| Civatasız Kalıp Değişimi |
| Oransal Valf |

OPSİYONEL EKİPMANLAR

| |
|----------------------|
| Strafor Ünitesi |
| Yüzey Yıkama Ünitesi |
| Multi Color Düzenegi |

| ÜRÜN | BASKI SÜRESİ (SN.) | KAPASİTE (8 SAAT) | TAŞ ADET/KALIP |
|---------------------------------|--------------------|---------------------|----------------|
| Kilit Parke (163 x 198 x 80) mm | 20 - 22 | 1750 m ² | 42 Adet |
| Briket (190 x 390 x 190) mm | 21 - 24 | 24000 Adet | 18 Adet |

* Teknik özellik verileri standart donanıma göre düzenlenmiştir. Müşteri istekleri, kurulum yeri ve montaj şekline göre değişiklik gösterebilir

*Namtaş, gerek gördüğünde teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir.