

NS 36 BETON BLOK MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kontrol	Tam Otomatik (PLC)
Palet Ölçüleri (mm)	1150 x 1500
Palet Üzerinde Kullanılır Alan (mm)	1050 x 1250
Maksimum Ürün Yüksekliği (mm)	500
Minimum Ürün Yüksekliği (mm)	40
Gövde Ağırlığı (kg)	17500
Elektrik Motor Güçleri Toplamı (kW)	138,6

STANDART EKİPMANLAR

PLC Kontrol
Güçlü ve Çift Açılabilir Gövde(Ön-Arka Gövde)
Değişken Vibrasyonlu Vibre Tablası
Harç Arabası Gelberisi
Bilgisayar Kontrollü Raporlama ve Hata Geri Bildirimi
Güvenlik Kapakları ile Donatılmış Gövde
Lazerli Malzeme Seviye Kontrolü
Civatalı Kalıp Değişimi
On/Off Valf

OPSİYONEL EKİPMANLAR

Strafor Ünitesi
Yüzey Yıkama Ünitesi
Multi Color Düzeneği
Hızlı Kalıp Değişimi

ÜRÜN	BASKI SÜRESİ (SN.)	KAPASİTE (8 SAAT)	TAŞ ADET/KALIP
Kilit Parke (163 x 198 x 80) mm	15 - 19	1200 m ²	36 Adet
Briket (190 x 390 x 190) mm	20 - 22	14400 Adet	12 Adet

* Teknik özellik verileri standart donanıma göre düzenlenmiştir. Müşteri istekleri, kurulum yeri ve montaj şekline göre değişiklik gösterebilir

*Namtaş, gerek gördüğünde teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir.