

NT 36 BETON BLOK MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kontrol	Tam Otomatik (PLC)
Palet Ölçüleri (mm)	1100 x 1400 (F) / 1150 x 1500 (A)
Palet Üzerinde Kullanılır Alan (mm)	1050 x 1250
Maksimum Ürün Yüksekliği (mm)	500
Minimum Ürün Yüksekliği (mm)	40
Gövde Ağırlığı (kg)	28300
Elektrik Motor Güçleri Toplamı (kW)	152,5

STANDART EKİPMANLAR

PLC Kontrol
Güçlü ve Çift Açılabilir Gövde(Ön-Arka Gövde)
Değişken Vibrasyonlu Vibre Tablası
Harç Arabası Gelberisi
Bilgisayar Kontrollü Raporlama ve Hata Geri Bildirimi
Güvenlik Kapakları ile Donatılmış Gövde
Lazerli Malzeme Seviye Kontrolü
Hızlı Kalıp Değişimi
Civatasız Kalıp Değişimi
Oransal Valf

OPSİYONEL EKİPMANLAR

Strafor Ünitesi
Yüzey Yıkama Ünitesi
Multi Color Düzenegi

ÜRÜN	BASKI SÜRESİ (SN.)	KAPASİTE (8 SAAT)	TAŞ ADET/KALIP
Kilit Parke (163 x 198 x 80) mm	15 - 19	1500 m ²	36 Adet
Briket (190 x 390 x 190) mm	20 - 22	18000 Adet	12 Adet

* Teknik özellik verileri standart donanıma göre düzenlenmiştir. Müşteri istekleri, kurulum yeri ve montaj şekline göre değişiklik gösterebilir

*Namtas, gerek gördüğünde teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir.