

NT 36 BETONSTEINMASCHINE

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Vollautomatisch (PLC)
Palettenmaße (mm)	1100 x 1400 (F) / 1150 x 1500 (A)
Nutzbare Palettenfläche (mm)	1050 x 1250
Maximale Produkthöhe (mm)	500
Minimale Produkthöhe (mm)	40
Gehäusegewicht (kg)	28300
Elektromotorleistung Gesamt (kW)	152,5

STANDARDAUSRÜSTUNG

PLC-Steuerung
Starkes beidseitig zu öffnendes Gehäuse (Vorne- Hinten)
Rütteltisch mit variablem Vibrator
Mörtelwagenrechen
Computergesteuerte Berichterstellung und Fehlerrückmeldung
Gehäuse mit Sicherheitsabdeckungen ausgestattet
Laser-Materialstandskontrolle
Schneller Formwechsel
Formwechsel ohne Schrauben
Proportionalventil

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

Styropor-Einheit
Oberflächenwaschanlage
Multicolor Vorrichtung

PRODUKT	DRUCKDAUER (SEK.)	KAPAZITÄT (8 STUNDEN)	STEIN-ANZAHL/FORM
Pflasterstein (163 x 198 x 80) mm	15 - 19	1500 m ²	36 Stück
Briketts (190 x 390 x 190) mm	20 - 22	18000 Stück	12 Stück

* Die technischen Daten werden gemäß der Standardausstattung angeordnet. Diese Angaben können sich je nach Kundenwunsch, Einsatzort und Installationsart unterscheiden.

* Namtaş hat bei Bedarf das Recht, die technischen Daten zu ändern.