

ВИБРОПРЕССЫ NS 25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление	Автоматическое на основе ПЛК
Размеры поддона, мм	950 x 1350
Размеры зоны формования, мм	850 x 1100
Макс. высота формуемых изделий, мм	250
Мин. высота формуемых изделий, мм	60
Масса, кг	13500
Мощность вибропресса, кВт	87

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Система управления на основе ПЛК
Электропривод модуля загрузки смеси для лицевого бетона
Система автоматизации Намташ с визуализацией технологического процесса на сенсорном экране
Система безопасности по всему периметру оборудования
Пневматическое крепление матрицы
Активный ворошитель в загрузочном ящике для основного бетона

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОДУЛЬ ПОДАЧИ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ВКЛАДЫШЕЙ
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТМЫВА ИЗДЕЛИЙ
Модуль Мультиколор

Изделие	Время цикла (сек)	Производительность за цикл, шт
Плитка тротуарная “Катушка” (163 x 198 x 80 мм)	700 м ²	25 шт
Стеновой блок (190 x 390 x 190 мм)	10000 шт	10 шт

* Технические данные основаны на стандартной комплектации оборудования.

* Производительность оборудования – теоретический показатель. Производительность может изменяться в зависимости от вида и качества инертных материалов, рецептуры смеси, типа и объема бетоносмесителя, навыков оператора и условий эксплуатации.