



YÜKSEK KALİTELİ VE
DAYANIKLI ÜRÜNLER

DAHA KISA
SÜREDE DAHA
FAZLA ÜRÜN

HIZLI KALIP DEĞİŞTİRME&
REÇETE KONTROLÜ VE
RAPORLAMA SİSTEMİ

LİNEER CETVEL SİSTEMİ
İLE BETON ÜRÜN
YÜKSEKLİK KONTROLÜ

ÜRÜN GRUPLARINA GÖRE
OTOMATİK VİBRE AYARI

NS-36/2

BETON BLOK MAKİNESİ



Tam Otomatik NS-36/2 Beton Blok Makinesi,

diğer NS serisi modellerimize kıyasla yüksek üretim kapasitesi ve hızına sahiptir ve bu nedenle büyük ölçekli işletmeler için önerilmektedir. Ürün baskı kalitesi ve kapasitesi ile maksimum verimlilik sağlayan NS-36/2, NT serisi modellerimize göre daha düşük yatırım maliyetine sahip olması sayesinde yatırımcılar için avantaj sunmaktadır. Güçlü makine gövdesi ve kolon millerine sahip olan NS-36/2; parke taşı, briket, bordür, pomza blok, duvar bloğu, dekoratif taşlar gibi farklı beton ürünlerini 25 mm – 500 mm yükseklik aralığında üretebilmektedir. NS-36/2 beton blok makinesi grubu standart olarak; beton blok makinesi, palet transfer sistemleri, istifleyici ve Aktarıcı Sistemler ve otomasyon sistemini içermektedir. Beton blok üretim hattı yaş ürünler ve kuru ürünler olmak üzere iki gruba ayrılmaktadır. Yaş ürün transfer döngüsünde , makineden çıkan ürünler sistem çevrimine bağlı olarak kütleme sürecine aktarılırken; kuru ürün transfer döngüsünde ise ürünler kuru ürün istifleme ünitesinden paketlemeye hazır hale getirilmektedir. NS-36/2 beton blok makinesi tam otomatik olup PLC sistemi ile çalışmaktadır. Tüm tesisi yöneten ve kontrol eden otomasyon sistemi sayesinde her vardiyada aynı kalite ve aynı miktarda üretim elde edilmektedir. Otomasyon sistemi yazılımı kullanıcı dostu bir arayüze sahiptir ve müşterinin tercih ettiği dile çevrilebilmektedir. Agrega tartımından nihai paketlemeye kadar olan üretim süreci, LCD dokunmatik kontrol paneli aracılığıyla tek bir operatör tarafından izlenebilmektedir. Ayrıca otomasyon sistemlerimiz, müşterilerimizin tesislerini gelecekte genişletme taleplerini karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÜRÜN GRUPLARINA GÖRE OTOMATİK VİBRE AYARI

NS-36/2 Beton Blok Makinesinde 4 adet servo kontrollü motorun tek bir tablada toplanmış vibrasyon sistemi mevcuttur. Servo kontrollü motorlar geniş hız aralıklarında kararlı çalıştığı için, devir değerlerinde düzgün ve hızlı değişim imkânı sunmaktadır.

Farklı ürün guruplarına göre ayrı ayrı vibre ayarı yapıldığından dolayı üretim baskı süreleri azaltılmış, günlük baskı kapasiteleri arttırılmış ve mükemmel olarak sıkışması sağlanan mukavemeti yüksek ürünlerde en iyi yüzey kalitesi yakalanmıştır.



YÜKSEK KALİTELİ VE DAYANIKLI ÜRÜNLER

Agreganın kalıbın her yüzeyine homojen olarak dağılmasını sağlayan ,kaba harç arabası gelberisi ile her çıkan ürünün aynı kalite ve ağırlıkta olması sağlanmaktadır.

DAHA KISA SÜREDE DAHA FAZLA ÜRETİM

Makine gövdesi, elektrik motoru tahrikli yükseklik ve uzunluk ayar sistemleri ile donatılmıştır. Kaba ve ince harç arabaları, hidrolik kelepçeler aracılığıyla makinenin kalıplama ünitesine bağlanmaktadır. Bu yapı, kalıp değişimi ve bakım işlemlerinde süreyi kısaltarak iş gücü verimliliğini artırır.

LİNEER CETVEL SİSTEMİ İLE BETON ÜRÜN YÜKSEKLİK KONTROLÜ

Lineer cetvel sistem kullanılarak baskısı yapılan ürünlerin yüksekliği, 0,1 mm hassasiyetle istenilen ölçüye ayarlanabilmektedir. Bu sayede ürünler minimum sürede aynı ölçüde üretilabilmektedir.

4 EKSEN HİDROLİK SIMOTION KONTROL

Simotion otomasyon sistemi sayesinde harç arabası, sıkıştırma kafası ve kalıp üzerinde 4 farklı eksenin hız ve pozisyon kontrolü sağlanabilmektedir.

HIZLI KALIP DEĞİŞİMİ

NS-36/2 Beton Blok Makinesi, yeni bir ürünün üretimi için makinenin minimum sürede yeniden ayarlanmasını sağlayan hızlı kalıp değişim sistemi ile donatılmıştır. Kalıp değiştirme arabası sayesinde kalıp değişim işlemi tek bir personel tarafından kolay ve hızlı bir şekilde gerçekleştirilebilmekte, böylece zaman ve iş gücünden tasarruf sağlanmaktadır.

REÇETE KONTROLÜ

Üretilen her ürün ve kalıp için makine parametreleri ve hammadde miktarlarına ilişkin sınırsız sayıda formül (reçete) oluşturulabilmektedir. Bu sayede kullanıcı, bu parametreleri belirlemek için zaman kaybetmez.

UZAKTAN ERİŞİM PAKETİ

İsteğe bağlı olarak sunulan uzaktan erişim seçeneği ile işletme içerisinde ağ bağlantısı olan her hangi bir erişim noktasından bağlanılarak, iş akışı izlenebilmekte ve sisteme müdahale edilebilmektedir.

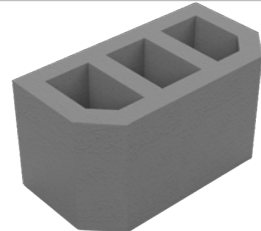
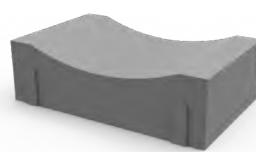
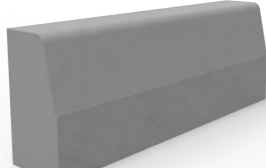
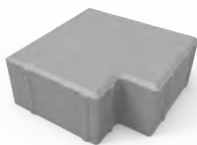


TEKNİK ÖZELLİKLER	
Kontrol	Otomatik (PLC)
Palet Ölçüleri(mm)	1150 x 1500 / 1100 x 1400 (F)
Palet Üzerinde Kullanılabilir alan (mm)	1050 x 1250
Maksimum Ürün Yüksekliği (mm))	500
Minimum Ürün Yüksekliği (mm)	25
Gövde ölçüleri	2450x9000x4530 mm
Gövde Ağırlığı (kg)	25.000
Elektrik Motor Güçleri Toplamı) NS-36/2-F	230
Elektrik Motor Güçleri Toplamı) NS-36/2-A	115
Elektrik Motor Güçleri Toplamı (kW) NS-36/2-U	135
Elektrik Motor Güçleri Toplamı (kW) NS-36/2-R	175
Servo Motor Vibrasyon Sistemi kN	335

STANDART DONANIM
PLC Kontrol Sistemi
Elektrik Motoru Tahrikli Gövde Yükseklik ve Uzunluk Ayar Mekanizması
Kaba Harç Arabası İçinde Hidrolik Tahrikli Karıştırma Izgarası
Bilgisayar Kontrollü Raporlama ve Hata Geri Bildirimi
Emniyet Bariyerleri ve Emniyet Anahtarları ile Donatılmış Gövde
Lazerli Malzeme Seviye Kontrolü
Hızlı Kalıp Değişirme Ünitesi
Kalıp Değişimi İçin Pnömatik Kilitleme Sistemi
Hidrolik Mekanizmalarda Basınç Kontrolü için Açma/Kapama (On/Off) Valfler

UYGULANABİLİR EKİPMANLAR
Strafor Ünitesi
Multi Color Düzeneği
Yüzey Yıkama
Ürün Gruplama ve Ayırma Ünitesi
Palet Yağlama / Palet Yüzey Yıkama Ünitesi
Ürün Temizleme Fırçası
Omega Bant

Ürünler	Kapasite (8 Saat.)	Ürünler
Kilit Parke Taşı (163 x 198 x 80) mm	1500 m2	36 Ad.
Briket (200 x 400 x 200) mm	18000 Ad..	12 PAd.



* Teknik özellik verileri standart donanımına göre düzenlenmiştir. Müşteri istekleri, kurulum yeri ve montaj şekline göre değişiklik gösterebilir.
* Namtaş, gerek gördüğünde teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir.

ÜRÜN ÖRNEKLERİ



* Uygulaması yapılan beton parke taşları, Namtas Beton Blok Makinesi kullanılarak üretilmiştir.



Namtaş Beton Blok Makinaları San.Tic.Ltd.Şti.

Ankara Asfaltı 26. Km Kemalpaşa,

İzmir / TÜRKİYE

TEL: +90 232 878 13 59

FAX: +90 232 878 77 65

E-MAIL: info@namtas.com

www.namtas.com