

NS 30 BETONSTEINMASCHINE

TECHNISCHE DATEN

Steuerung	Vollautomatisch (PLC)
Palettenmaße (mm)	1150 x 1350
Nutzbare Palettenfläche (mm)	1050 x 1100
Maximale Produkthöhe (mm)	300
Minimale Produkthöhe (mm)	60
Gehäusegewicht (kg)	14600
Elektromotorleistung Gesamt (kW)	87

STANDARDAUSRÜSTUNG

PLC-Steuerung
Starkes beidseitig zu öffnendes Gehäuse (Vorne- Hinten)
Computergesteuerte Berichterstellung und Fehlerrückmeldung
Gehäuse mit Sicherheitsabdeckungen ausgestattet

OPTIONALE AUSTATTUNGEN

Oberflächenwaschanlage

PRODUKT	KAPAZITÄT (8 STUNDEN)	STEIN-ANZAHL/FORM
Pflasterstein (163 x 198 x 80) mm	940 m ²	30 Stück
Briketts (190 x 390 x 190) mm	11520 Stück	10 Stück

* Die technischen Daten werden gemäß der Standardausstattung angeordnet. Diese Angaben können sich je nach Kundenwunsch, Einsatzort und Installationsart unterscheiden.

* Namtaş hat bei Bedarf das Recht, die technischen Daten zu ändern.